

▶ Tanque Agitador de Reactivos

Principio

El giro del impulsor conduce el flujo de la pulpa de mineral, lo cual logra un mezclado total de las partículas de mineral y los reactivos.

Característica

El cilindro está recubierto con goma resistente al desgaste y corrosión. Gran capacidad de mezclado de los líquidos y el reactivo.

Aplicación

Se usa para la preparación de reactivos antes de la flotación.

Parámetros Técnicos

Modelo	Volumen Efectivo (m ³)	Velocidad de Rotación del Impulsor (r/min)	Diámetro del Impulsor (mm)	Modelo de Motor	Potencia de Motor (kW)	Peso (kg)
BJW-500 × 600	0.094	493	200	Y80L-4	0.55	120
BJW-750 × 750	0.25	530	240	Y100L-6	1.5	230
BJW-750 × 1000	0.35	530	240	Y100L-6	1.5	270
BJW-1000 × 1000	0.58	530	240	Y100L-6	1.5	420
BJW-1250 × 1250	1.15	492	310	Y100L1-4	2.2	490
BJW-1500 × 1500	2.2	320	400	Y132S-6	3	1310
BJW-2000 × 2000	5.46	230	550	Y132M2-6	5.5	1720
BJW-3000 × 3000	14.8	210	700	Y225S-8	18.5	4613



▶ Tanque Agitador de Lavado Acido

Principio

El giro del impulsor conduce la circulación del flujo del líquido ácido. Lo cual lava completamente el carbón en el tanque.

Característica

Hecho de acero inoxidable o goma la cual es resistente al ácido y a prueba de desgaste.

Aplicación

Usado para regenerar el carbón después de la desorción y electrólisis.

Parámetros Técnicos

Modelo	Volumen Efectivo (m ³)	Velocidad de Rotación del Impulsor (r/min)	Diámetro del Impulsor (mm)	Modelo de Motor	Potencia de Motor (kW)	Peso (kg)
BJS-1000 × 1000	0.86	513	240	Y90L-6	1.1	380
BJS-1250 × 1250	1.3	492	310	Y100L1-4	2.2	580
BJS-1300 × 1600	1.8	320	400	Y132S-6	3	750
BJS-1500 × 1500	1.83	320	400	Y132S-6	3	820

