

► Molino Raymond MTM

Principio

Los materiales gruesos de gran tamaño triturados por la chancadora de quijadas para el tamaño necesario son alimentados en una tolva de almacenamiento por un elevador minero y luego alimentado en una cámara de molienda de la maquina principal de manera uniforme, cuantitativamente y continuamente por un alimentador vibratorio electromagnético para la molienda. Los materiales molidos se soplan en un separador mediante un blower (soplador) para su clasificación. Con el funcionamiento de los impulsores en el separador, los materiales que no cumplen los requerimientos de la finura caen en la cámara de molienda para una remolienda; los materiales que cumplen los requerimientos de la finura son sopladados en un colector de polvo ciclónico con un flujo de aire a través de tuberías para la separación y coleccion. El polvo desde el dispositivo de descarga es el producto final. El flujo de aire separado es regresado al blower a través de un ducto de retorno en la parte superior del colector de polvo ciclónico.



Características

Fuerza producida desde el rodillo de molienda conectado por una barra de tracción y un resorte de alta presión puede evitar daños causados por los materiales gruesos hacia el equipo. Acople resistente entre la motor principal y el separador puede reducir la vibración y el ruido y mejorar la vida útil del equipo.

Debido a la integración de trituración, secado, molienda, clasificación y transmisión a la vez con sistema simple y diseño compacto, cubre aproximadamente 50% del área del sistema del molino de bolas y puede ser instalado al aire libre, lo que reduce el costo de inversión en gran medida.

Los dispositivos de rodillos de molienda adoptan un sello de múltiples etapas superpuestas con una excelente función de sellado.

Sistema único circulatorio de aire con un removedor de polvo avanzado lleva el concepto de protección al medio ambiente hasta el final.

Dispositivos de impulsores con alta densidad y alta precisión aumenta más del 50% la cantidad de productos terminados bajo la misma potencia. Energía del ventilador centrífugo eficiente, lo que mejora la eficiencia del ventilador de tiro inducido. Dispositivos de ajuste convenientes del impulsor mejoran la exactitud del producto final.

Aplicación

Tamaño de alimentación: 25-35mm. Capacidad de producción: 3-22T/h. Campo de aplicación: Principalmente usado para procesamiento de molienda de materiales en industrias como construcción, productos químicos, metalurgia, minería, energía térmica y carbón. Materiales aplicables: Todo tipo de materiales no inflamables y no explosivos con dureza Mohs de no más del 9.3 y humedad menor al 6%, como el cemento (materias primas y clinker), carbón, talco, feldespato, cuarzo, escoria, mica, calcita, caliza, barita, sulfato de potasio y bentonita.

Parámetros Técnicos

Model	Maximo Tamaño de Alimentación (mm)	Tamaño del Producto Final (mm)	Capacidad de Producción (t)	Velocidad de Rotación del Motor Principal (r/min)	Potencia del Motor Principal (kw)	Diámetro del Anillo Moledor (mm)	Altura del Anillo Moledor (mm)	Diámetro del Rodillo Moledor (mm)	Altura del Rodillo Moledor (mm)	Cantidad de Rodillos Moledores	Dimensiones Externas (m) (Largo x Ancho x Alto)
MTM75	<15	0.613-0.033	1-3	160	18.5	Diámetro Interno 780	150	260	150	3	4.3×3.5×5.1
MTM85	<20	0.613-0.033	1.2-4.6	150	22	Diámetro Interno 830	140	270	140	3	5.3×4.1×5.2
MTM100	<25	0.613-0.033	2.1-5.6	130	37	Diámetro Interno 950	170	310	170	4	7.1×5.9×7.9
MTM130	<30	0.613-0.033	3-9.5	103	75	Diámetro Interno 1280	210	410	210	5	7.85×8×9.7
MTM160	<35	1.6-0.045	5-22	82	132	Diámetro Interno 1600	270	440	270	6	12.55×5.7×8.3