

▶ Alimentador Vibratorio Electromagnético

Principio

El proceso de alimentación del alimentador vibratorio electro-magnético se realiza por el movimiento alternativo periódico del tanque de alimentación a lo largo de la dirección de inclinación accionado por el vibrador electromagnético. Cuando el componente vertical de la aceleración generado por la vibración del alimentador es mayor que la aceleración de la gravedad, los materiales en el tanque serán levantados y llevados hacia adelante mediante un movimiento de saltos de acuerdo a una trayectoria tipo parábola. Todo el proceso se completa en 1/5 de segundo. Cada vibración del alimentador puede causar un salto hacia delante de los materiales levantados. De este modo, la vibración del tanque con una frecuencia de 3000 veces por minutos hace que los materiales salten hacia delante de manera análoga, y hacen que se muevan hacia delante de manera uniforme y continua con el fin de realizar la alimentación.



Característica

Una estructura simple, alimentación uniforme, buen funcionamiento continuo, vibración ajustable; cambio y control del flujo en cualquier momento con una operación conveniente; el bloque excéntrico como la fuente de excitación tiene una característica de bajo ruido, menos consumo de potencia, buen desempeño de regulación, y la no existencia de choque de material; el cuerpo cerrado puede prevenir la contaminación por polvo con una vibración estable, un funcionamiento fiable y una vida larga útil; la fuerza de vibración puede ser ajustada y el flujo puede ser cambiado y controlado en cualquier momento, lo cual es conveniente y da estabilidad; la vibración del motor como una fuente de excitación tiene las características de bajo ruido, bajo consumo de potencia, buen desempeño de regulación y la no existencia de choques de material, bajo peso, volumen pequeño, mantenimiento conveniente y la prevención de contaminación por polvo cuando la estructura que encapsula al cuerpo es usada.

Aplicación

Puede ser usado ampliamente en la industria de la minería, metalurgia, carbón, materiales de construcción, industria eléctrica, industria química, maquinaria, alimentos, etc. y para alimentar los materiales en forma de bloque-partícula y sus polvos uniforme y continuamente o cuantitativamente en el dispositivo de alimentación de la bandeja de minerales o tolva, también para dosificación automática tipo batch, embalaje cuantitativo, etc. Además, puede ser aplicado en la automatización de control de procesos para realizar la automatización del proceso de producción.

Parámetros Técnicos

Modelo	Dimensiones del Tanque (L×W×H) (mm)	Tamaño de Partícula de alimentación (mm)	Cantidad de Alimentación Horizontal (t/h)	Cantidad de Alimentación en 10 ^º (t/h)	Potencia (kW)	Dimensiones Externas (L×W×H) (mm)	Peso (kg)
GZ1	600×200×100	50	5	7	0.06	910×376×485	80
GZ2	800×300×120		10	14	0.15	1175×608×600	165.5
GZ3	900×400×150	75	25	35	0.2	1325×578×675	223
GZ4	1100×500×200	100	50	70	0.45	1616×762×814	462
GZ5	1200×700×250	150	100	140	0.65	1815×840×980	656
GZ6	1600×900×250	200	150	210	1.5	2410×10925×1500	1252
GZ7	1800×1100×250	250	250	350	3	2800×1330×1710	2017
GZ8	2200×1300×300	300	400	560	4	3302×1556×1995	3153
GZ9	2400×1500×300	350	600	840	5.5	3515×1776×2200	3750
GZ10	2500×1800×375	500	750	1050	4×2	3630×2500×2235	6491
GZ11	2800×2000×375		1000	1400	5.5×2	4060×2640×2919	7680
GZ12	3000×2200×400		1200	1500	15	5260×2860×2563	8840
GZ13	3200×2500×450		1300	1600		6394×3040×2864	9920
GZ14	3500×2500×450		550	1500	1700	18.5	7475×3802×3000