

MOLIENDA

▶ Molino Autógeno de Alta Eficiencia

Principio

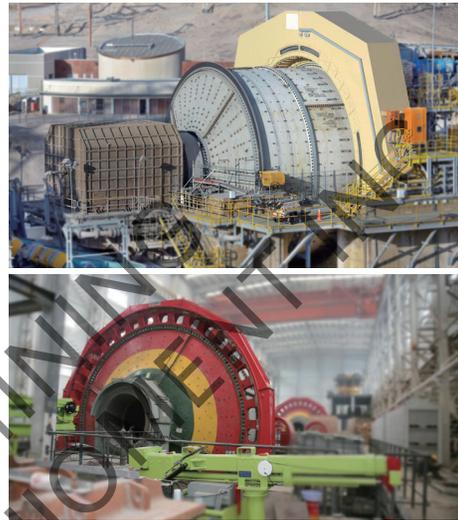
El componente principal es un cilindro con un diámetro mayor y menor longitud. Impulsado por el dispositivo de transmisión, el cilindro gira lentamente con los materiales alimentados desde la manga central en el extremo del cilindro y triturados por los impactos de caída y molienda autógena del mineral en el cilindro. Los materiales calificados fluyen a la manga central en el otro extremo del cilindro a través de una rejilla por el agua de rebose.

Característica

Bajo consumo de energía, sin contaminación por polvo, menos equipos auxiliares, fácil automatización de la producción, y tamaño estable de partícula. El molino autógeno puede realizar la segunda y tercera etapa de trituración y clasificación, y parte o toda la trituración y molienda del molino de barras o molino de bolas. El molino autógeno puede procesar minerales gruesos con trituración intermedia y ahorrar la trituración fina, alta razón de trituración, que puede alcanzar los 3000 – 4000.

Aplicación

Generalmente usado en la molienda gruesa después del chancado grueso.



Parámetros Técnicos

Modelo	Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Tamaño de Alimentación (mm)	Motor Principal			
				Modelo	Potencia (kW)	Voltaje (V)	Peso (t)
ZMJ4014	4000	1400	< 350	JR148-8	245	1000	75
ZMJ4018	4000	1800	< 350	JR1410-8	320	10000	82
ZMJ5518	5500	1800	< 400	TDMK800-36	800	10000	175
ZMJ6522	6500	2200	< 400	TDMK1600-40	1600	10000	280
ZMJ7525	7500	2500	< 400	TM2500-16	2500	10000	455
ZMJ7528	7500	2800	< 400	TM2500-16	2500	10000	465

▶ Molino de Bolas Cilíndrico con Rejilla de Ahorro de Energía y con Rodamientos

Principio

El componente principal es un cilindro con pequeño diámetro y más longitud. Accionado por el dispositivo de transmisión, el cilindro gira lentamente con los materiales alimentados desde la entrada del cilindro y triturados por los impactos de caída y molienda autógena de las bolas de acero y el mineral dentro del cilindro. Debido a la alimentación continua del material, los materiales son empujados hacia la salida por la presión, y los materiales molidos son descargados de la salida del cilindro. Los materiales calificados fluyen de la salida del cilindro. En la molienda húmeda, los materiales son mojados por el flujo de agua; y en la molienda seca, los materiales son atacados por el aire. Hay una rejilla instalada en la salida del molino con una superficie baja de pulpa, lo cual puede reducir la sobre molienda, y prevenir la salida de las bolas de acero. En las mismas condiciones de producción, la capacidad de producción del molino de rejillas es mayor con los rodamientos y el ahorro significativo de energía.

