

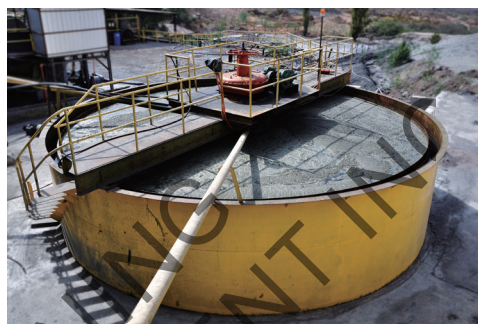
ESPEAMIENTO

▶ Espesador Actualizado de Alta Eficiencia

Principio

El espesador es compuesto principalmente de dos partes importantes incluyendo el tanque circular de espesamiento y un raspador de lodos tipo rastrillo.

Las partículas sólidas suspendidas en la pulpa en el tanque de espesamiento son retiradas por el efecto de gravedad, después de eso, el agua clara está en la parte superior, lo que logra la separación sólido – líquido. La pulpa depositada en la parte inferior del tanque es continuamente raspada al centro del fondo del tanque por el raspador de lodos tipo rastrillo y descargada por la salida, y el agua clara desborda de la parte superior del tanque de espesamiento.



Características

El tanque de desaireación es añadido para evitar que las partículas sólidas se unan a las burbujas y sedimento como un fenómeno de paracaídas.

El tubo de alimentación está instalado debajo del nivel del líquido con el fin de liberar el aire cuando se alimenta.

La manga de alimentación se mueve a una posición inferior y se monta con una placa receptora con el fin de lograr que la pulpa alimentada descienda uniformemente y de manera constante y prevenir eficazmente los fenómenos de laminación causado por la presión sobre el fondo de alimentación.

El rebosadero inferior está equipado para hacer que los materiales fluyan a lo largo de la ruta diseñada y prevenir el fenómeno de corto circuito, por lo que la zona de depresión es ampliada.

El rebosadero en forma de diente de hoja de sierra puede reducir parte de los fenómenos de succión causado por el nivel de salida del rebosadero.

La linealidad de la hoja común es cambiada de una barra oblicua a una curva, lo cual logra el aumento de la concentración de la descarga del underflow y mejora la capacidad de tratamiento.

Aplicación

Puede ser ampliamente usado para el tratamiento de lodos, aguas residuales, y desecho de residuos en industria metalúrgica, minera, carbón y química, materiales de construcción, y áreas de protección del medio ambiente.

Parámetros Técnicos

Modelo	Diámetro del Tanque (mm)	Profundidad del Tanque (mm)	Área de Hundimiento (m ²)	Capacidad (t/d)	Modelo del Motor	Potencia del Motor (kW)	Peso del Tanque de Acero (kg)	Peso (kg)
NZSG-2.5	2500	1850	4.9	5~22.4	Y90L-6	1.1	1000	2225
NZSG-3A	3000	1800	7	5~23.3	Y100L-6	1.5	1664	3168
NZSG-3	3600	1800	10.2	5~28.5	Y100L-6	1.5	2097	3680
NZSG-5	5000	2956	16	16~90	Y90L-4	1.5	5160	8031
NZSG-6	6000	2956	28.3	98	Y90L-4	1.5	5769	9200
NZSG-7	7000	3000	38.5	140	Y112M-6	2.2	8800	13862
NZSG-8	8000	3318	50.2	185	Y132S-6	3	12966	19158
NZSG-9	9000	3376	63	210	Y132S-6	3	15418	21733
NZSG-12	12000	3600	113	370	Y132S-6	3	25589	34823
NZSG-15	15000	3600	176	580	Y132S-4	5.5	35800	54315
NZSG-18	18000	4400	255	960	YCT200-4B	7.5	52485	73588
NZSG-20	20000	4400	315	1400	YCT200-4B	7.5	59365	76312

Nota: 1. La especificación puede ser diseñada de acuerdo a los requerimientos de los clientes. 2. Si se añade floculante, la capacidad puede mejorar 3 – 6 veces. 3. La estructura de concreto puede adoptarse si el diámetro del espesador es mayor a los 7 metros.